

四川手动半球阀重量

生成日期: 2025-10-06

阀座采用浮动设计,降低加工难度,保证阀座中心线与半球体球面中心点重合,从而提高密封性能。阀座与阀体有间隙,装配时利用半球体定位可自动找正中线,保证阀座密封面与半球体球面全接触,解决了因加工精度误差造成的泄漏,提高了球阀的使用性能及寿命。阀座与阀体间的密封采用硬密封结构,适合高温、高压工况。阀座与阀体密封接触面尺寸 c 值小,各自密封面精度要求高,在装配时,护圈用电动冲击扳手安装,不仅是护圈与阀体啮合,防止松动,而且是阀座摩擦转动,符合机械振动啮合原理,使阀座与阀体可靠密封。阀座与阀体及阀座与半球体采用两点硬密封,因此该阀可以应用在高温、高压工况。阀门整体采用模块化设计,结构简单,可靠性好,通用性较高。阀杆采用防喷出结构。驱动方式多样化,阀杆、支架与执行机构的连接尺寸符合 ISO5211 标准,可直接与各种规范执行机构组配。常用的驱动方式有手动、气动、液动、气液联动和电动等,从而提高了双偏心半球阀运用性能。四川全通径半球阀厂家哪家好?四川手动半球阀重量

工作原理偏心半球阀的阀体和阀芯回转中心(即阀杆轴线)与阀芯的密封球面的几何中心偏置一个径向尺寸 e (见图3),还与阀座密封面在阀体通道轴线上有个偏置尺寸,偏心半球阀依靠两个偏心实现自锁关闭,偏心的合理选配使得自锁角小于摩擦角,自锁角选得太小关闭容易,开启特困难,角度选大了,虽然开启力小,但关闭力矩迅猛增加,经试验台的反复试验,确定两个搭配合理的偏心量至关重要,可靠的自锁性能确保其密封严密。可靠的自锁性能确保其密封严密。四川手动半球阀重量贵州耐磨半球阀厂家哪家好?

(1) 送水泵房泵机组止回阀需具备快开、缓闭功能,阀门整体运行情况需安全、经济、可靠、智能,以有效保护管道及水泵安全。多功能水泵控制阀、液控双速闸阀因其启闭方式、结构组成等不足,在送水泵机组应用中存在诸多问题。

(2) 相较于多功能水泵控制阀与液控双速闸阀,全通径偏心半球阀基于其偏心结构、软硬双密封、双向浮动阀座和智能化液控驱动等结构优势,使得其在应用于泵后止回时具有水损小、磨损小、易操作、易维护等优势,阀门整体运行更加安全、经济、可靠、智能。

(3) 送水泵机组使用全通径偏心半球阀后,可使阀前压力降低4.33%,水头损失降低90.8%,每天可减少水泵机组额外能耗312.8 kW·h/天,预计每年单台水泵机组节约电耗近8.79万元/组。

1、偏心半球阀的设计、制造

偏心半球阀的设计、制造应符合GB/EN/ISO标准规定,或同等标准的规定。

2、偏心半球阀的结构

偏心半球阀采用上装式双密封偏心半球阀结构。偏心半球阀应采用偏心设计,保证阀门在开启或关闭过程中,阀座和球冠没有相互摩擦,以延长阀门使用寿命。

偏心曲轴旋转中心与阀体中心必须有一定的偏心距。偏心半球阀采用地下阀门井安装,井下操作方式,手轮侧向,传动装置稳定可靠,根据安装高度设置支撑点。

3、偏心半球阀的密封

偏心半球阀采用金属和非金属两道密封,且要求具有自密封性。非金属密封采用耐磨、耐寒橡胶,阀座应有导流作用。

偏心半球阀不允许有外漏，上、下轴端应采用至少2道O形密封圈密封。

4、阀体连接型式及长度要求

偏心半球阀的端头应设法兰，法兰连接尺寸执行整体铸铁管法兰GB/T 17241.6-2008标准，工作压力PN1.0MPa□

5、阀体、球体、阀盖、压圈及传动装置壳体

阀体、球体、阀盖、压圈及传动装置壳体为球墨铸铁，结构采用单偏心，材质按QT450-10材料型号执行。云南全通径半球阀厂家哪家好？

双偏心半球阀适合各类通用行业的要求用阀，如水、污水、废水、蒸汽、气、纸浆等介质。如果密封副采用Cr-Mn-Si 硬质合金，并有耐火、防爆和防静电功能，则适合中高温介质要求，如煤气、焦炉煤气、水煤气和天然气等场合。如果密封副(半球体、阀座)和阀体流道经过碳化钨特殊工艺处理，则具有高效节能，耐磨性好，密封性能可靠，操作轻便，启闭迅速，使用寿命长等优点，是工业硅行业管道上用阀的理想选择。因其半球体与阀座瞬间脱离及瞬间压紧特性，适合介质中含有颗粒的苛刻工况，可**应用于冶金、选矿、电力等生产工艺中高炉煤粉喷吹、制粉系统以及除尘系统中的各种管线控制。在瞬间脱离及瞬间压紧过程中，半球体与阀座有挤切作用能除去密封面上的结垢与粘连物，能保证密封严密可靠。是输送易沉淀结垢、结晶析出的溶液矿浆、料浆灰渣等工艺流程中两相混流体介质用阀的理想选择。青海耐磨半球阀厂家哪家好？四川手动半球阀重量

重庆偏心半球阀厂家哪家好？四川手动半球阀重量

半球阀阀座采用浮动设计，降低加工难度，保证阀座中心线与半球体球面中心点重合，从而提高密封性能。阀座与阀体有间隙，装配时利用半球体定位可自动找正中线，保证阀座密封面与半球体球面全接触，解决了因加工精度误差造成的泄漏，提高了球阀的使用性能及寿命。阀座与阀体间的密封采用硬密封结构，适合高温、高压工况。阀座与阀体密封接触面尺寸c值小，各自密封面精度要求高，在装配时，护圈用电动冲击扳手安装，不仅是护圈与阀体啮合，防止松动，而且是阀座摩擦转动，符合机械振动啮合原理，使阀座与阀体可靠密封。阀座与阀体及阀座与半球体采用两点硬密封，因此该阀可以应用在高温、高压工况。阀门整体采用模块化设计，结构简单，可靠性好，通用性较高。四川手动半球阀重量

上海赛宾阀门有限公司位于罗芬路689弄40号F区1749室，是一家专业的货物进出口，（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）

一般项目:普通阀门和旋塞制造（不含特种设备制造），阀门和旋塞，仪器仪表，泵及真空设备销售。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）公司。赛宾是上海赛宾阀门有限公司的主营品牌，是专业的货物进出口，（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）

一般项目:普通阀门和旋塞制造（不含特种设备制造），阀门和旋塞，仪器仪表，泵及真空设备销售。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）公司，拥有自己**的技术体系。我公司拥有强大的技术实力，多年来一直专注于货物进出口，（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）

一般项目:普通阀门和旋塞制造（不含特种设备制造），阀门和旋塞，仪器仪表，泵及真空设备销售。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）公司的发展和创新，打造高指标产品和服务。上海赛宾阀门始终以质量谋发展，把顾客的满意作为公司发展的动力，致力于为顾客带来***的半球阀，切断阀，调节阀，程控阀。